



TRAMEC POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 1
66-130 Bojadła
Tel. +48 68 35 26 200 Fax +48 68 35 23 899
<http://www.tramec.pl> - E-mail: tramec@tramec.pl

NIP 9730770212
Reg. 978055392
KRS 0000175071

Instrukcja techniczno-ruchowa

1. Instalacja

Instalować reduktor tak aby wyeliminować wszelkie wibracje. Szczególną uwagę należy zwrócić na właściwą liniowość pomiędzy reduktorem, silnikiem i sterowanym urządzeniem, stosując odpowiednie sprzęgła tam gdzie jest to możliwe. Gdy reduktor zostaje poddany długotrwałym przeciążeniom, wstrząsom lub możliwym zakłóceniom, wówczas należy umieścić termostatyczne wyłączniki, ograniczniki momentu obrotowego, sprzęgła hydrauliczne lub inne podobne urządzenia. Należy zwrócić uwagę na to aby nie przekroczyć dozwolonych wartości sił promieniowych i osiowych na wejściu i wyjściu wałków.

Należy upewnić się czy komponenty przyłączane do reduktora są wykonane z tolerancją:

- *Wałki – ISO h6;*
- *Otwory – ISO H7.*

Przed montażem należy wyczyścić i nasmarować powierzchnię, aby zapobiec możliwym zakłóceniom i utlenianiem.

2. Uruchomienie

W pierwszych kilku roboczo-godzinach należy zwiększać moc przyłączoną do przekładni stopniowo lub ograniczyć moment obrotowy sterowanej maszyny.

3. Konserwacja

Reduktory do których stosowane jest syntetyczne smarowanie nie wymagają żadnej konserwacji. W przekładniach w których stosowane jest smarowanie mineralne należy wymienić olej po pierwszych 500-1000 godzin roboczych, wypłukując gruntownie wnętrze reduktora jeśli jest to możliwe. Poziom oleju sprawdzać regularnie i wymieniać po każdych 4000 roboczo godzinach. Jeśli użyty jest syntetyczny olej to wymianę można wykonać po każdych 12500 roboczo godzinach.

W przypadku kiedy przekładnia jest nie używana i znajduje się w pomieszczeniu, w którym panuje wysoka wilgotność, wtedy należy przekładnię zalać do pełna olejem. Należy pamiętać, że przed użyciem takiej przekładni trzeba zadbać o właściwy poziom oleju.