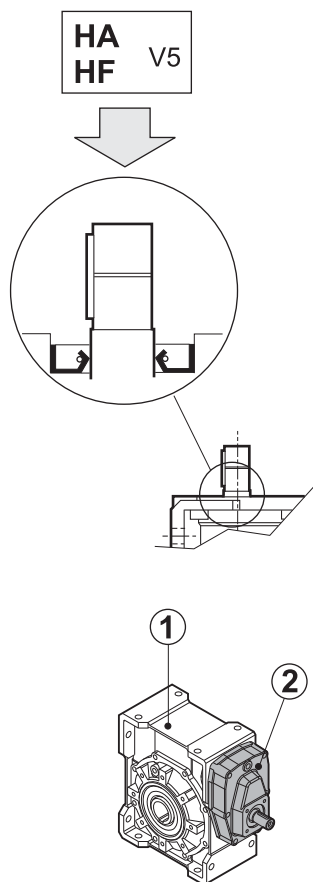


4.3 Lubrificazione e posizioni di montaggio

4.3 Lubrication and mounting position

4.3 Schmierung und Einbaulage



Attenzione! Nelle versioni HA e HF è indispensabile conoscere la posizione di lavoro in quanto nella configurazione V5 occorre posizionare in modo corretto il paraolio della vite per preservare la corretta lubrificazione della coppia d'ingranaggi cilindrici del primo stadio di riduzione.

Warning! It is fundamental to specify the mounting position specially when ordering HA and HF versions. This is because in the V5 configuration the oil seal on the worm shaft must be positioned properly to ensure the lubrication of the spur gearset of the first reduction stage.

Achtung! Bei den HA und HF Versionen ist die Information bez. die Einbaulage unbedingt erforderlich: in der V5 Bauform muss der Ölabdichtung auf der Schnecke korrekt eingebaut werden, um die Schmierung des Stirnradsatz der ersten Stufe aufrechtzuhalten.

| | | Q.tà olio / Oil quantity / Schmiermittelmenge [lt] | | | |
|--------|-----|---|---------|-----|---------|
| | | Posizione di montaggio / Mounting position / Einbaulage | | | |
| | | B3 | B6 - B7 | B8 | V5 - V6 |
| ① H | 40 | 0.040 | | | |
| | 50 | 0.080 | | | |
| | 63 | 0.160 | | | |
| | 75 | 0.260 | | | |
| | 90 | 1.1 | 0.9 | 1 | 1.5 |
| | 110 | 2.2 | 1.8 | 1.6 | 2.6 |
| | 130 | 3.6 | 3 | 2.5 | 3.8 |
| | | B3 | B6 | B8 | V5 |
| ② H | 40 | 0.040 | | | |
| | 50 | 0.052 | | | |
| | 63 | 0.095 | | | |
| | 75 | 0.180 | | | |
| | 90 | 0.180 | | | |
| | 110 | 0.250 | | | |
| | 130 | 0.350 | | | |

Specificare sempre in fase di ordinazione la posizione di montaggio e la forma costruttiva.

Mounting position always to be specified when ordering.

Bei der Bestellung immer die gewünschte Montageposition und Bauform angeben.

4.4 Posizione morsettiera

4.4 Terminal board position

4.4 Lage der Klemmenkaste

