

5.5 Dati tecnici

5.5 Technical data

5.5 Technische Daten

30/30	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	30	30	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
											B5/B14		B5		B14				
 3.0	150	10	15	9.3	0.51	37	0.070	32	0.06	1.2	—	63	56	—	63	56	—	63	56
	200		20	7.0	0.47	32	0.050	39	0.06	0.8									
	300		4.7	0.42	39	0.045	52*	0.06	0.8*										
	450	15	3.1	0.40	39	0.032	73*	0.06	0.5*										
	600		2.3	0.37	39	0.026	91*	0.06	0.4*										
	900		30	1.6	0.34	39	0.019	125*	0.06	0.3*									
	1200	1.2		0.30	39	0.016	149*	0.06	0.3*										
	1500	0.9		0.28	39	0.014	173*	0.06	0.2*										
	1950	65	50	0.7	0.26	39	0.011	209*	0.06	0.2*									
	2500	50		0.6	0.23	30	0.008	235*	0.06	0.1*									
	3250	65		0.4	0.21	30	0.006	283*	0.06	0.11*									
	4000	80	0.4	0.20	30	0.005	328*	0.06	0.09*										
	5000	100	0.3	0.19	30	0.005	385*	0.06	0.08*										
	10000		100	0.1	0.15	17	0.002	609*	0.06	0.03*									

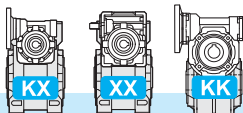
30/40	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	30	40	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
											B5/B14		B5		B14				
 4.0	150	10	15	9.3	0.54	82	0.148	72	0.13	1.1	—	63	56	—	63	56	—	63	56
	200		20	7.0	0.51	76	0.110	76	0.11	1.0									
	300		4.7	0.43	82	0.094	79	0.09	1.0										
	450	15	3.1	0.40	82	0.067	74	0.06	1.1										
	600		2.3	0.37	82	0.054	92	0.06	0.9										
	900		30	1.6	0.34	82	0.039	126*	0.06	0.6*									
	1200	1.2		0.31	82	0.033	151*	0.06	0.5*										
	1500	0.9		0.29	82	0.028	176*	0.06	0.5*										
	1950	65	50	0.7	0.27	82	0.023	212*	0.06	0.4*									
	2500	50		0.6	0.23	68	0.017	236*	0.06	0.3*									
	3250	65		0.4	0.21	68	0.014	285*	0.06	0.24*									
	4000	80	0.4	0.20	68	0.012	330*	0.06	0.21*										
	5000	100	0.3	0.19	68	0.011	387*	0.06	0.18*										
	10000		100	0.1	0.15	35	0.003	626*	0.06	0.06*									

30/50	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	30	50	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
											B5/B14		B5		B14				
 6.0	150	10	15	9.3	0.55	149	0.265	124	0.22	1.2	—	63	56	—	63	56	—	63	56
	200		20	7.0	0.52	144	0.201	129	0.18	1.1									
	300		4.7	0.44	150	0.166	118	0.13	1.3										
	450	15	3.1	0.42	150	0.118	140	0.11	1.1										
	600		2.3	0.39	150	0.094	143	0.09	1.0										
	900		30	1.6	0.36	150	0.069	131	0.06	1.1									
	1200	1.2		0.32	150	0.058	156	0.06	1.0										
	1500	0.9		0.30	150	0.049	182	0.06	0.8										
	1950	65	50	0.7	0.28	150	0.041	220*	0.06	0.7*									
	2500	50		0.6	0.25	125	0.030	253*	0.06	0.5*									
	3250	65		0.4	0.23	125	0.025	305*	0.06	0.41*									
	4000	80	0.4	0.22	125	0.021	354*	0.06	0.35*										
	5000	100	0.3	0.20	125	0.018	414*	0.06	0.30*										
	10000		100	0.1	0.16	69	0.006	645*	0.06	0.11*									

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile $[T_{2M}]$ deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



5.5 Dati tecnici

5.5 Technical data

5.5 Technische Daten

30/63	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	30	63	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
						B5/B14	B5		B14										
 8.5	150	10	15	9.3	0.56	228	0.400	126	0.22	1.8	—	63	56	—	63	56	—	63	56
	200		20	7.0	0.54	279	0.378	162	0.22	1.7									
	300	30		4.7	0.46	268	0.285	207	0.22	1.3									
	450		15	3.1	0.43	268	0.202	238	0.18	1.1									
	600	20		2.3	0.40	268	0.162	215	0.13	1.2									
	900	30		1.6	0.37	268	0.118	250	0.11	1.1									
	1200	40		1.2	0.33	268	0.099	243	0.09	1.1									
	1500	50		0.9	0.31	268	0.085	189	0.06	1.4									
	1950	65		0.7	0.29	268	0.071	228	0.06	1.2									
	2500	50	50	0.6	0.26	222	0.050	265	0.06	0.8									
	3250	65		0.4	0.24	222	0.042	319*	0.06	0.70*									
	4000	80		0.4	0.23	222	0.036	369*	0.06	0.60*									
	5000	100		0.3	0.21	222	0.031	433*	0.06	0.51*									
	10000		100	0.1	0.16	138	0.012	663*	0.06	0.21*									

40/63	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	40	63	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
						B5/B14	B5		B14										
 9.5	150	10	15	9.3	0.56	261	0.452	214	0.37	1.2	71	63	—	71	63	56	71	63	—
	200		20	7.0	0.55	279	0.373	277	0.37	1.0									
	300	30		4.7	0.46	268	0.282	238	0.25	1.1									
	450		15	3.1	0.44	268	0.197	244	0.18	1.1									
	600	20		2.3	0.43	268	0.154	226	0.13	1.2									
	900	30		1.6	0.38	268	0.115	257	0.11	1.0									
	1200	40		1.2	0.36	268	0.091	264	0.09	1.0									
	1500	50		0.9	0.33	268	0.079	203	0.06	1.3									
	1950	65		0.7	0.30	268	0.067	241	0.06	1.1									
	2500	50	50	0.6	0.28	222	0.047	284	0.06	0.8									
	3250	65		0.4	0.25	222	0.039	338*	0.06	0.66*									
	4000	80		0.4	0.24	222	0.033	400*	0.06	0.55*									
	5000	100		0.3	0.23	222	0.028	471*	0.06	0.47*									
	10000		100	0.1	0.18	138	0.011	722*	0.06	0.19*									

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile $[T_{2M}]$ deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

5.5 Dati tecnici

5.5 Technical data

5.5 Technische Daten

40/75	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC												
	in	40	75	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC									
		i_1	i_2								KC - XC		XF							
											B5/B14	B5		B14						
	150		15	9.3	0.57	409	0.698	322	0.55	1.3	71	63	—	71	63	56	71	63	—	
	200	10	20	7.0	0.56	442	0.583	417	0.55	1.1										
	300			4.7	0.47	418	0.432	358	0.37	1.2										
	450	15		3.1	0.45	418	0.302	346	0.25	1.2										
	600	20		2.3	0.43	418	0.236	390	0.22	1.1										
	900	30	30	1.6	0.39	418	0.176	309	0.13	1.4										
	1200	40		1.2	0.36	418	0.140	388	0.13	1.1										
	1500	50		0.9	0.34	418	0.121	379	0.11	1.1										
	1950	65		0.7	0.31	418	0.102	368	0.09	1.1										
	2500	50		0.6	0.29	381	0.077	296	0.06	1.3										
	3250	65	50	0.4	0.26	381	0.065	352	0.06	1.08	—	56								
	4000	80		0.4	0.25	381	0.055	417	0.06	0.91										
	5000	100		0.3	0.24	381	0.047	491*	0.06	0.78*										
	10000	100	100	0.1	0.19	232	0.018	762*	0.06	0.30*										



14.5

50/75	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC												
	in	50	75	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC									
		i_1	i_2								KC - XC		XF							
											B5/B14	B5		B14						
	150		15	9.3	0.57	409	0.750	409	0.75	1.0	80	71	—	80	71	63	80	71	—	
	200	10	20	7.0	0.56	442	0.576	422	0.55	1.0										
	300			4.7	0.48	418	0.427	363	0.37	1.2										
	450	15		3.1	0.46	418	0.299	350	0.25	1.2										
	600	20		2.3	0.42	418	0.250	418	0.25	1.0										
	900	30	30	1.6	0.40	418	0.180	418	0.18	1.0										
	1200	40		1.2	0.38	418	0.134	406	0.13	1.0										
	1500	50		0.9	0.35	418	0.116	470	0.13	0.9										
	1950	65		0.7	0.33	418	0.095	572*	0.13	0.7*										
	2500	50		0.6	0.30	381	0.074	674*	0.13	0.6*										
	3250	65	50	0.4	0.28	381	0.060	819*	0.13	0.47*	—	63								
	4000	80		0.4	0.26	381	0.053	939*	0.13	0.41*										
	5000	100		0.3	0.25	381	0.045	1108*	0.13	0.34*										
	10000	100	100	0.1	0.19	232	0.018	1719*	0.13	0.13*										

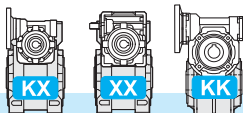


16.5

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile $[T_{2M}]$ deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



5.5 Dati tecnici

5.5 Technical data

5.5 Technische Daten

40/90	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	40	90	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
						B5/B14	B5		B14										
	150	15	9.3	0.58	435	0.732	327	0.55	1.3	71	63	—	71	63	56	71	63	—	
	200	10	20	7.0	0.56	560	0.727	424	0.55										1.3
	300			4.7	0.48	673	0.683	542	0.55										1.2
	450	15		3.1	0.46	673	0.478	520	0.37										1.3
	600	20		2.3	0.44	673	0.373	668	0.37										1.0
	900	30	30	1.6	0.39	673	0.278	605	0.25										1.1
	1200	40		1.2	0.37	673	0.221	668	0.22										1.0
	1500	50		0.9	0.34	660	0.188	630	0.18										1.0
	1950	65		0.7	0.31	620	0.149	542	0.13										1.1
	2500	50		0.6	0.30	634	0.124	564	0.11										1.1
	3250	65	50	0.4	0.28	634	0.104	549	0.09	1.15	—	56	71	63	56	71	63	—	
	4000	80		0.4	0.27	634	0.088	651	0.09	0.97									
	5000	100		0.3	0.25	634	0.074	767	0.09	0.83									
	10000	100	100	0.1	0.19	401	0.031	1173*	0.09	0.34*									



27

50/90	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC											
	in	50	90	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC								
		i_1	i_2								KC - XC		XF						
						B5/B14	B5		B14										
	150	15	9.3	0.59	655	1.089	541	0.90	1.2	80	71	—	80	71	63	80	71	—	
	200	10	20	7.0	0.57	709	0.910	584	0.75										1.2
	300			4.7	0.49	673	0.675	548	0.55										1.2
	450	15		3.1	0.46	673	0.473	527	0.37										1.3
	600	20		2.3	0.45	673	0.363	463	0.25										1.5
	900	30	30	1.6	0.41	673	0.266	632	0.25										1.1
	1200	40		1.2	0.39	673	0.212	573	0.18										1.2
	1500	50		0.9	0.36	673	0.183	662	0.18										1.0
	1950	65		0.7	0.34	673	0.150	582	0.13										1.2
	2500	50		0.6	0.32	634	0.118	701	0.13										0.9
	3250	65	50	0.4	0.30	634	0.097	853*	0.13	0.74*	—	63	80	71	63	80	71	—	
	4000	80		0.4	0.28	634	0.084	977*	0.13	0.65*									
	5000	100		0.3	0.26	634	0.071	1153*	0.13	0.55*									
	10000	100	100	0.1	0.20	401	0.030	1764*	0.13	0.23*									



29

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile $[T_{2M}]$ deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

5.5 Dati tecnici

5.5 Technical data

5.5 Technische Daten

50/110	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC										
	in	50	110	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC							
		i_1	i_2								KC - XC		XF					
											B5/B14		B5		B14			
150		15	9.3	0.60	785	1.269	557	0.9	1.4	80	71	—	80	71	63	80	71	—
200	10	20	7.0	0.58	1000	1.265	712	0.9	1.4									
300			4.7	0.50	1165	1.130	928	0.9	1.3									
450	15		3.1	0.48	1165	0.791	1105	0.75	1.1									
600	20		2.3	0.47	1165	0.608	1054	0.55	1.1									
900	30	30	1.6	0.43	1165	0.445	968	0.37	1.2									
1200	40		1.2	0.40	1165	0.354	823	0.25	1.4									
1500	50		0.9	0.37	1165	0.306	952	0.25	1.2									
1950	65		0.7	0.35	1150	0.248	1018	0.22	1.1									
2500	50		0.6	0.33	1119	0.200	1009	0.18	1.1									
3250	65	50	0.4	0.31	1119	0.164	886	0.13	1.26									
4000	80		0.4	0.29	1119	0.143	1015	0.13	1.10									
5000	100		0.3	0.27	1119	0.121	1198	0.13	0.93									
10000		100	0.1	0.21	727	0.051	1854*	0.13	0.39*									

49

63/110	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC										
	in	63	110	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC							
		i_1	i_2								KC - XC		XF					
											B5/B14		B5		B14			
150		15	9.3	0.61	1123	1.793	939	1.5	1.2	90	80	—	90	80	71	90	80	—
200	10	20	7.0	0.59	1229	1.536	1200	1.5	1.0									
300			4.7	0.51	1165	1.116	1148	1.1	1.0									
450	15		3.1	0.49	1165	0.781	1119	0.75	1.0									
600	20		2.3	0.48	1165	0.593	1081	0.55	1.1									
900	30	30	1.6	0.44	1165	0.433	995	0.37	1.2									
1200	40		1.2	0.40	1165	0.370	1165	0.37	1.0									
1500	50		0.9	0.39	1165	0.292	998	0.25	1.2									
1950	65		0.7	0.37	1165	0.239	1217	0.25	1.0									
2500	50		0.6	0.34	1119	0.190	1469	0.25	0.8									
3250	65	50	0.4	0.32	1119	0.156	1792*	0.25	0.62*									
4000	80		0.4	0.31	1119	0.133	2097*	0.25	0.53*									
5000	100		0.3	0.28	1119	0.117	2395*	0.25	0.47*									
10000		100	0.1	0.22	727	0.049	3706*	0.25	0.20*									

52

63/130	$n_1 = 1400$					XXA		KXC - XXC - XXF - KKC										
	in	63	130	n_2	Rd	T_{2M}	P	T_2	P_1	FS'	Input - IEC							
		i_1	i_2								KC - XC		XF					
											B5/B14		B5		B14			
150		15	9.3	0.64	1438	2.2	1176	1.8	1.2	90	80	—	90	80	71	90	80	—
200	10	20	7	0.61	1831	2.2	1498	1.8	1.2									
300			4.7	0.53	1890	1.7	1627	1.5	1.2									
450	15		3.1	0.49	1890	1.3	1655	1.1	1.1									
600	20		2.3	0.47	1890	0.98	1731	0.9	1.1									
900	30	30	1.6	0.42	1890	0.73	1934	0.75	1									
1200	40		1.2	0.39	1890	0.59	1756	0.55	1.1									
1500	50		0.9	0.36	1890	0.51	2026	0.55	0.9									
1950	65		0.7	0.34	1890	0.42	1673	0.37	1.1									
2500	50		0.6	0.33	1920	0.34	2082	0.37	0.9									
3250	65	50	0.4	0.3	1920	0.29	1663	0.25	1.2									
4000	80		0.4	0.29	1920	0.24	1978	0.25	1.1									
5000	100		0.3	0.26	1920	0.22	2217	0.25	0.9									
10000		100	0.1	0.2	1276	0.09	3411	0.25	0.4									

63

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T_{2M}] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque [T_{2M}] must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T_{2M}] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$